

# УТВЕРЖДАЮ

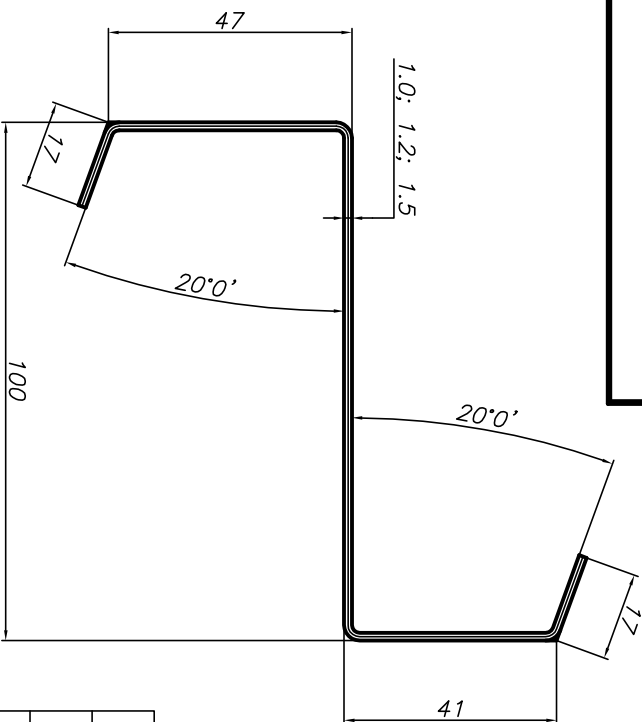
М.П.

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
2012г.

Справ.

Перв. прим.

Длина = 214.1639



1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14,н14.
- 2.\* Размеры для справок
3. Неуказанные внутренние радиусы 1.5 мм
4. Серповидность на длине 1 м не более 1.0 мм
5. Угол скручивания на длине 1 м не более 2°
6. Волнистость не более ±0,8 мм
7. Предельные отклонения углов ±1°
8. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцев

Техническое задание на проектирование технологической оснастки			
Диаметр рабочих валов, мм	65		
Количество рабочих клеток, шт	8		
Межклеточное расстояние, мм	мм		
Межосевое расстояние валов, мм	мм		
Рабочая длина валов, мм	мм		
Размеры шпоночных пазов НхВ, мм	мм		
Изм.	Лист	И. формулы	Листов
Разработ.	Профиль Зетовый		
Проб.	100		
Т. констр.	Лента ОЦ 5-ПН-1.5-1.0 ГОСТ1904-74		
Т. констр.	Овнс ГОСТ14918-80		
И. констр.	Лист		
Утв.	Листов		
		Масса	Коэффициент
		БСТ	

# УТВЕРЖДАЮ

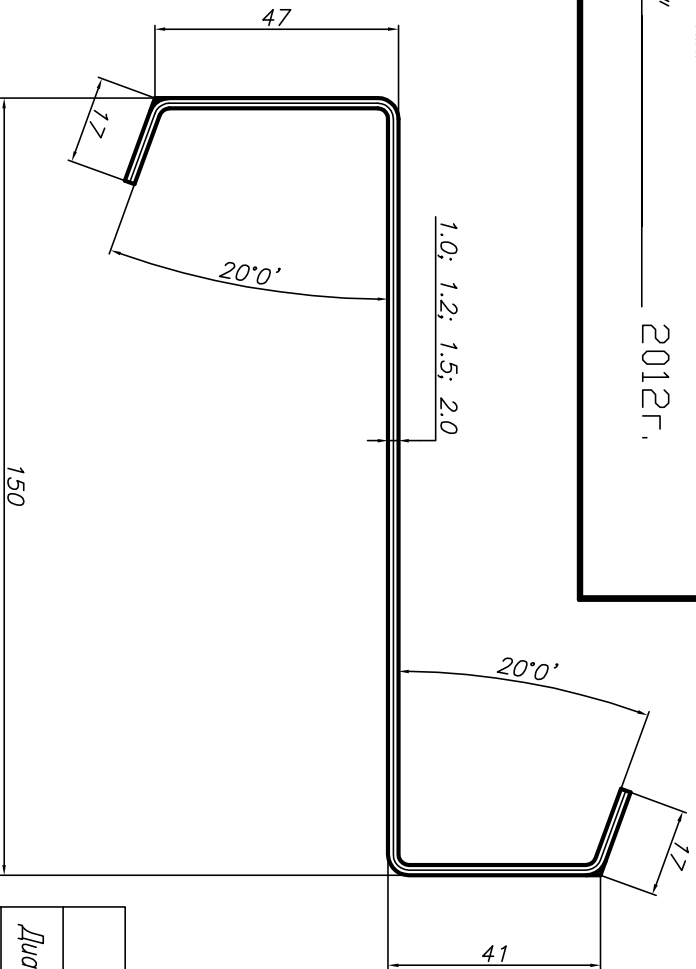
М.П.

2012г.

Справ.

Перв. прим.

Длина = 261.5518



1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14,н14.
- 2.\* Размеры для справок
3. Неуказанные внутренние радиусы 2.0 мм
4. Серповидность на длине 1 м не более 1.0 мм
5. Угол скручивания на длине 1 м не более 2°
6. Волнистость не более  $\pm 0,8$  мм
7. Предельные отклонения углов  $\pm 1^\circ$
8. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов

Техническое задание на проектирование технологической оснастки

Диаметр рабочих валов, мм 65

Количество рабочих клетей, шт 8

Межклетевое расстояние, мм

Межосевое расстояние валов, мм

Рабочая длина валов, мм

Размеры шпоночных пазов НхВ, мм

№ п/п	Лист	№ формулы	Подпись	Дата	Листов	Масса	Кол-во листов
Разработ.							
Проф.							
Т. констр.							
Н. констр.							
Утв.							

Профиль Зетовый  
150

Лента ОЦ 5-ПН-2.0-1.0 ГОСТ1904-74  
Овнс ГОСТ4918-80

БСТ